<u>Теорема.</u> Нехай коефіцієнти систем (1) і (2) задовольняють умови 1) – 5). Тоді для як завгодно малого  $\eta > 0$  і як завгодно великого L > 0 можна вказати таке  $\mathcal{E}_o > 0$ , що за умови

$$0 < \varepsilon < \varepsilon_o$$
 на відрізку  $0 \le t \le \frac{L}{\varepsilon}$  виконуються нерівності  
 $M |\vec{a} - a|^2 < \eta$ ,  $M |\vec{\psi} - \psi|^2 < \eta$ ,

де М – математичне сподівання.

**Висновок.** Як видно з теореми, метод усереднення стохастичних диференціальних рівнянь з швидкозмінною фазою, які описують коливні процеси в істотно нелінійних системах з випадковими збуреннями, дає змогу отримати результати з достатньою точністю.

1. Митропольський Ю.А. Метод усреднения в нелинейной механике. – К.: Наукова думка, 1971. – 440 с. 2. Боголюбов Н.Н., Митропольский Ю.А. Асимптотические методы в теории нелинейных колебаний. – М.: Наука, 1974. – 501 с. Гихман И.И. О некоторых дифференциальных уравнениях со случайными функциями / Укр. мат. журнал. – 1950. – Т.2. – № 3. – С. 45–69. Цикайло Т.-Н.М. Исследование случайных колебаний в существенно нелинейных автономних стохастических системах. – В кн.: Аналитические методы исследования нелинейных колебаний. – К.: Ин-т математики АН УССР, 1980. – С. 161–168.

УДК 621.86.534-16

**І.А. Вікович, Х.А. Висоцька, Ю.Р. Оленюк** Національний університет "Львівська політехніка", кафедра транспортних технологій

## ВИМУШЕНІ КОЛИВАННЯ ПІДВІСНИХ ВАНТАЖОТРИМКИХ КОНВЕЄРІВ

© Вікович І.А., Висоцька Х.А., Оленюк Ю.Р., 2010

Розроблено математичну модель вимушених поздовжніх коливань підвісних вантажотримких конвеєрів у вигляді континуальної системи із замкнутим контуром.

## It was devise a mathematical model of the suspended weightholding conveyors as continual a system in a view of dispersion of energy in the material.

Вступ. Підвісні вантажотримкі конвеєри набули широкого застосування в різних галузях промисловості для переміщення виробів (деталей, вузлів, невеликих агрегатів і складальних одиниць тощо) і напівфабрикатів, а також на складах і терміналах для переміщення автоматизованого складування поштучних вантажів під час навантажувально-розвантажувальних робіт. Переважно підвісні вантажотривкі конвеєри встановлюють у вигляді замкнутих контурів з просторовими прямолінійними і криволінійними траєкторіями руху. Довжина цих конвеєрів є в межах від декількох десятків до сотень метрів, а на окремих підприємствах довжина їх може сягати декілька кілометрів. Значна довжина і певна податливість в осьовому напрямі, циклічність зубчатого приводу конвеєра, а також наявність фрикційних явищ у цих конвеєрах призводять до нерівномірного руху й виникнення поздовжніх та поперечних коливань, що вимагає відповідних теоретичних досліджень.

Аналіз останніх досліджень і публікацій. В усіх відомих дослідженнях підвісних вантажотримких конвеєрів для аналізу динамічних явищ у них розрахункові схеми переважно подають у вигляді розімкнутих систем. У роботі [6] для дослідження динаміки підвісних вантажотримких конвеєрів розрахункові схеми подано у вигляді замкнутого контуру із зосередженими масами. У роботі [6] розрахункова схема задається у вигляді замкнутого контуру з розподіленими параметрами. У цій статті запропоновано нову розрахункову схему, яка істотно відрізняється від аналогічних [3, 5, 6].

Постановка завдання і виклад основного матеріалу. Для аналізу вимушених коливань підвісних вантажотримких конвеєрів подамо розрахункову схему у вигляді замкнутого плоского контуру, вважаючи, що ведуча вітка конвеєра, з пружно підвішеними рівномірно розподіленими вантажами, і ведена вітка конвеєра рухаються з деякою поступальною сталою швидкістю. Привідний і натяжний механізми конвеєра розміщені на краях замкнутого контуру (рис. 1).



Рис. 1. Розрахункова схема підвісного вантажотримкого конвесра

Тут  $m_1$  і  $m_2$  – зведені маси ведучого і веденного механізмів конвеєра;  $\rho F(x_1) = \rho F(x_2)$  – маси одиниці довжини робочої і неробочої віток конвеєра;  $\rho F_{\theta}(x_1)$  – погонна маса вантажів; c(x) – деякий зведений коефіцієнт згинальної жорсткості постелі вантажів;  $\rho$  – густина матеріалу;  $F_i(x_i)$  – площі поперечних перерізів веденої і ведучої віток конвеєра (i=1,2).

Зазначимо, що

$$\rho F_{6}(x_{1}) = \rho F_{6} \Big[ \sigma_{0}(x_{1} - a) - \sigma_{0}(x_{1} - 6) \Big]$$
$$\rho F_{6}(x_{1}) = \begin{cases} 0 & npu \ x_{1} < a \ i \ x_{1} > 6 \\ \rho F_{6} & npu \ a < x_{1} < 6, \end{cases}$$

де  $\sigma_0(x_1)$  – одинична функція Хевісайда:

Для складання диференціальних рівнянь руху вантажотримкого конвеєра використаємо принцип Даламбера. Розглянемо динамічну рівновагу виділеного довільного елемента системи завдовжки  $dx_i$ , розміщеного між двома суміжними поперечними перерізами (рис.2).



*Рис. 2. Схема дії внутрішніх зусиль на довільний елемент коливальної системи підвісного вантажотримкого конвеєра* 

Нехай  $u_1(x_1, t)$ ,  $u_2(x_2, t)$ , та  $u_3(x_1, t)$ , – відповідно поздовжні переміщення поперечних перерізів робочої і неробочої віток конвеєра та розподіленої системи вантажів (або довгомірного вантажу) під час коливань. Тоді поздовжні переміщення робочої і неробочої віток конвеєра у поперечному перерізі  $x_i+dx_i$  можна подати виразом

$$u_i + \frac{\partial u_i}{\partial x_i} dx_i$$
 (*i*=1,2).

Поздовжня розтягувальна сила  $N_i$  у довільному поперечному перерізі віток конвеєра з координатами  $x_i$  дорівнює

$$N_i = \sigma_i F_i(x_i) = \varepsilon_i EF_i(x_i) = EF_i(x_i) \frac{\partial u_i}{\partial x_i},$$

де  $\varepsilon_i = \frac{u_i(x_i + dx_i) - u_i(x)}{\Delta x_i} = \frac{\partial u_i}{\partial x_i}$  – відносна деформація;  $\sigma_i$  – нормальне напруження; E – модуль

пружності Юнга.

Сили інерції переносного руху віток конвеєра та системи вантажів одиничної довжини характеризуються величинами

$$q_i = \rho F_i(x_i) \frac{d^2 u_i}{dt^2} dx_i$$
 to  $q_g = \rho F_g(x_i) \frac{d^2 u_3}{dt^2} dx_1$ .

У підвісних стрічкових вантажотримких конвеєрах переважно застосовують як тяговий вантажотримкий елемент (стрічку) ланцюг. Ланцюгові передачі зазвичай характеризуються нерівномірністю ходу приводу, який створює певну пульсацію у вітках конвеєра.

Нерівномірність ходу ланцюга у встановленому режимі зумовлена тим, що швидкість руху ланцюга конвеєра V залежить від кута  $\kappa$  повороту шестикутної зірочки [3], зумовлює збурення у вітках конвеєра, і наближено для практичних розрахунків поступальну швидкість віток конвеєра можна представити у вигляді  $V(t) = \omega_0 R_0 \sin \omega_0 t$ , де  $\omega_0$  – кутова швидкість обертання привідної зірочки конвеєра,  $R_0$  – її радіус.

Привідний механізм конвеєра надає робочій вітці тягове розподілене зусилля  $F_T(t) = \rho F_1 R_0 \omega_2^0 \sin \omega_0 t$ , а під час руху конвеєра в робочій і неробочій вітках виникають розподілені сили опору їх переміщень відповідно  $Q_1(t) = \rho F_1(x_1)Q_1 \sin \omega_0 t$  і  $Q_2(t) = \rho F_2(x_2)Q_2 \sin \omega_0 t$ ,  $\omega_0$  – частота збурювальної сили, с<sup>-1</sup>.

Оскільки вітки конвеєра рухаються з поступальною переносною швидкістю V, то усі елементи віток конвеєра під час поздовжніх коливань перебувають у складному русі, тому абсолютне переміщення перерізів віток конвеєра дорівнює

$$u_i(x_i,t) = u_i^e(t) + u_i^r(x_i,t),$$

де  $u_i^e(t)$  – переносне переміщення віток конвеєра з переносною швидкістю V і  $u_i^r(x_i,t)$  – відносне переміщення віток конвеєра під час поздовжніх коливань.

Відомо, що деформації, напруження і внутрішні зусилля виникають від відносних, а сили інерції – від абсолютних переміщень і обчислюються за формулами [1]:

$$\varepsilon_{i} = \frac{\partial u_{i}^{r}}{\partial x_{i}}; \quad \sigma_{i} = \varepsilon_{i}E = E\frac{\partial u_{i}^{r}}{\partial x_{i}}; \quad N_{i} = \sigma_{i}F_{i} = EF_{i}\frac{\partial u_{i}^{r}}{\partial x_{i}};$$
$$\rho F_{i}\frac{\partial^{2}u_{i}}{\partial t^{2}} = \rho F_{i}\left(\frac{\partial^{2}u_{i}^{e}}{\partial t^{2}} + \frac{\partial^{2}u_{i}^{r}}{\partial t^{2}}\right).$$

Дослідимо у першому наближенні вимушені поздовжні коливання підвісного вантажотримкого конвеєра з урахуванням зовнішнього в'язкого тертя у вітках конвеєра, але без урахування внутрішнього розсіяння енергії в матеріалі ланцюгових стрічок та без уточненого урахування впливу поздовжньої швидкості руху віток конвеєра на коливальний процес.

Рівняння, які описують поступальний поздовжній коливальний рух у вітках замкнутого підвісного вантажотримкого конвеєра з огляду на вищенаведені спрощення запишемо у вигляді:

$$\rho F \frac{\partial^2 u_1}{\partial t^2} + \rho F b \frac{\partial u_1}{\partial t} - EF \frac{\partial^2 u_1}{\partial x_1^2} + c(x)(u_1 - u_3) = \rho F R_0 \omega_0^2 \cos \omega_0 t - \rho F Q_1 \cos \omega_0 t;$$

$$\rho F \frac{\partial^2 u_2}{\partial t^2} + \rho F b \frac{\partial u_2}{\partial t} - EF \frac{\partial^2 u_2}{\partial x_2^2} = \rho F R_0 \omega_0^2 \cos \omega_0 t - \rho F Q_2 \cos \omega_0 t;$$

$$\rho F_g \frac{\partial^2 u_3}{\partial t^2} + \rho F_g b \frac{\partial u_1}{\partial t} - c(x)(u_1 - u_3) = 0.$$
(1)

Крайові умови інтегрування рівнянь (1):

$$u_{1}(0) = u_{2}(l_{2}),$$

$$u_{1}(l_{1}) = u_{2}(0),$$

$$EF \frac{\partial u_{1}}{\partial x_{1}}\Big|_{x_{1}=0} - m_{1} \frac{\partial^{2} u_{1}}{\partial t^{2}}\Big|_{x_{1}=0} = EF \frac{\partial u_{2}}{\partial x_{2}}\Big|_{x_{2}=l_{2}},$$

$$EF \frac{\partial u_{1}}{\partial x_{1}}\Big|_{x_{1}=l_{1}} + m_{2} \frac{\partial^{2} u_{1}}{\partial t^{2}}\Big|_{x_{1}=l_{1}} = EF \frac{\partial u_{2}}{\partial x_{2}}\Big|_{x_{2}=0}.$$
(2)

Розв'язок кожного з рівнянь (1) шукаємо у вигляді розкладу за власними формами коливань (метод головних координат [1]) у вигляді:

$$u_i(x_i, t) = \sum_{l_i=1}^{\infty} U_{Li}(x_i) \eta_{Li}(t),$$
(3)

де  $\eta_{Li}(t)$  – шукані головні координати;  $u_{Li}(x_i)$  – власні форми коливань, знайдені при розв'язанні однорідної системи рівнянь (1) (задача про вільні коливання). Загальний розв'язок правої частини рівнянь (1) шукаємо у вигляді:

$$u_1(x_1,t) = \varphi_1(x_1) \cos \omega t;$$
  

$$u_2(x_2,t) = \varphi_2(x_2) \cos \omega t;$$
  

$$u_3(x_1,t) = \varphi_3(x_1) \cos \omega t.$$
(4)

Підставляючи (4) у ліву частину рівнянь (1) і прирівнюючи відповідно між собою члени з синусами і косинусами та виразивши з третього рівняння (1)  $u_3$  через  $u_1$ , прийдемо до системи рівнянь, а відтак до

$$\frac{d}{dx}\left(EF\frac{dU_{Li}}{dx_i}\right) + \rho F \omega_{Li}^2 U_{Li} \tag{5}$$

з граничними умовами (2).

Помножимо результат підстановки (3), (4) у (1) на  $U_{Si}(x_i)dx_i$ , проінтегруємо за x у межах від 0 до L і, враховуючи умови ортогональності, одержимо злічену множину рівнянь коливань головних координат у такому вигляді:

 $M_{Li}\left(\ddot{\eta}_{Li} + b\,\dot{\eta}_{Li} + \omega_{Li}^2\eta_{Li}\right) = q_{Li}\cos\omega_0 t,\tag{6}$ 

де

$$q_{Li} = \int_{0}^{L} q_i(x_i) U_{Li}(x_i) dx_i; \quad Li = 1, 2, 3...$$
$$M_{Li} = \int_{0}^{L} \rho F U_{Li} dx_i;$$
$$q_{Li}(x_i) = \rho F \left( R_0 \omega_0^2 - Q_i \right), \quad i = 1, 2.$$

Частинний розв'язок кожного з цих рівнянь шукаємо у вигляді [1]

 $\eta_{Li} = a_{Li}\cos(\omega_0 t - \varphi_{Li}) = a_{Li}\cos\psi.$ <sup>(7)</sup>

Підставивши (7) у (6) з урахуванням того, що  $\cos \omega_0 t = \cos(\psi_{Li} + \varphi_{Li}) = \cos \psi_{Li} \cos \varphi_{Li} - \sin \psi_{Li} \sin \varphi_{Li}$  та прирівнюючи при цьому коефіцієнти при  $\cos \psi_{Li}$  і  $\sin \psi_{Li}$ , одержимо системи рівнянь відносно сталих  $a_{Li}$  і  $\varphi_{Li}$ 

$$M_{Li}a_{Li}(\omega_{Li}^2 - \omega_0^2) = q_{Li}\cos\varphi_{Li};$$

$$2M_{Li}a_{Li}h_{Li}\omega_0 = q_{Li}\sin\varphi_{Li},$$
(8)

де  $h_{Li} = \frac{e}{2}$ .

Обмежимося випадком малого тертя  $h_{Li}^2 < \omega_{Li}^2$ , коли  $\lambda_1^i = -h_{Li} + i\omega_{Li}$ ;  $\lambda_2^i = -h_{Li} - i\omega_{Li}$ . 3 рівнянь (7) знаходимо

$$a_{Li} = \frac{\int_{0}^{L} q_i(x_i) U_{Li}(x_i) dx_i}{M_{Li} \sqrt{\left(\omega_{Li}^2 - \omega_0^2\right)^2 + 4h_{Li}\omega_0^2}}; \quad tg\varphi_{Li} = \frac{b\omega_0}{\omega_{Li}^2 - \omega_0^2}.$$
(9)

Рівняння (6) з урахуванням (8) набуде вигляду

$$\eta_{Li} = \frac{\int_{0}^{L} q_i(x_i) U_{Li}(x_i) dx_i}{M_L \sqrt{\left(\omega_{Li}^2 - \omega_0^2\right)^2 + 4h_{Li}\omega_0^2}} \cos(\omega_0 t - \varphi_{Li}).$$
(10)

Рівняння (10) визначає чисто вимушені гармонічні поздовжні коливання *L<sub>i</sub>*-ї головної координати віток конвеєра у дорезонансній, резонансній та зарезонансній зонах.

Підставляючи (10) у (3), з урахуванням тривіальних початкових умов, одержимо розв'язок рівнянь (1) у такій загальній формі

$$U_{i}(x_{i},t) = \sum_{Li}^{\infty} \frac{U_{Li}(x_{i}) \int_{0}^{L} q_{i}(x_{i}) U_{Li}(x_{i}) dx_{i}}{M_{Li} \sqrt{(\omega_{Li}^{2} - \omega_{0}^{2}) + 4h_{Li} \omega_{0}^{2}}} \cos(\omega_{0}t - \varphi_{Li})$$
(11)

за умови гармонічного збурення системи  $q_i(x_i,t) = q_i(x_i)\cos\omega_0 t$ , де  $h_{Li} = b$ ; b – коефіцієнт зовнішнього в'язкого тертя у вітках конвеєра.

Зазначимо, що для визначення резонансу  $L_i$ -го порядку у вітках конвеєра  $\omega_0 = \omega_{Li}$  у сумі рівняння (11) за правилом Відлера залишаємо  $L_i$ -й доданок. При цьому нехтуємо іншими доданками як малими величинами.

Використовуючи метод головних координат сумісно з методом комплексних амплітуд, розв'язок (11) можна подати у вигляді [1]:

$$u_{i}(x_{i},t) = \sum_{L_{i}=1}^{\infty} \frac{U_{Li}(x_{i})q_{Li}e^{i\omega_{0}t}}{M_{Li}[(i\omega_{0})^{2} + 2h_{Li}i\omega_{0} + \omega_{Li}^{2}]} = W_{i}(x_{i},\omega_{0})e^{i\omega_{0}t},$$
(12)

де  $W_i(x_i, \omega_0)$  – частотна передаточна функція-реакція коливальної системи на одиничне гармонічне збурення  $e^{i\omega_0 t}$ .

Отже, розв'язок системи рівнянь (1), які відповідають вимушеним поздовжнім коливанням віток підвісного вантажотримкого конвеєра, з крайовими умовами (2), можна подати у загальній (11) або у комплексній формі (12). При  $\omega = \omega_{Li}$  виникає резонанс Li – головної координати коли  $L_{c}$ 

$$\int_{0} q_i(x_i) U_{Li}(x_i) dx_i \neq 0$$

Необхідно зазначити, що особливі труднощі виникають при розв'язуванні системи рівнянь (1), якщо враховувати гістерезисні втрати у коливальній системі конвеєра.

Тут розв'язок отримано в першому наближенні без врахування гістерезисних втрат. У подальших дослідженнях доцільно врахувати гістерезисні втрати у матеріалі від конвеєра під час коливань та їх поступальну швидкість руху.

**Висновки.** Отже, запропонований метод розрахунку дає змогу аналізувати коливання і вибирати раціональні конструктивні параметри підвісних вантажотримких конвеєрів під час проектування таких конвеєрів та вибирати оптимальні режими їх роботи з метою уникнення резонансних явищ у процесі роботи.

1. Василенко Н.В. Теория колебаний. – К.: Вища школа, 1992. – 430 с. 2. Вибрации в технике: Справочник в 6-ти т.– М.: Машиностроение, 1978 – 1981. Т. 1: Колебания линейных систем. – 1978.– 322 с. 3. Зенков Р.Л., Ивашков И.И., Колобов Л.Н. Машины непрерывного транспорта. – М.: Машиностроение.– 304 с. 4. Писаренко Г.С., Богинич О.Е. Колебания кинематически возбуждаемых механических систем с учетом диссипации энергии. – К.: Наукова думка, 1984. – 220 с. 5. Харченко Е.В., Поліщук Л.К., Собковскі С. Розрахунок перехідних процесів у стрічковому конвеєрі з урахуванням рухомості меж транспортувального органу // Журн. "Технічні вісті".– Львів: Вид-во ДУ "Львівська політехніка". – 2001/1(12), 2(13). – С. 102–106. 6. Хорольський І.М. Замкнутий контур і розімкнута схема у дослідженнях динаміки машин безперервного транспорту // Вісн. Львів. політехн. ін–ту. – 1991. – №259. – С. 105–108.