

УДК.621.3.

Мисак Й., Якимів Є.

ДУ "Львівська політехніка", кафедра теплотехніки і теплових електростанцій

## ВТРАТИ ВОДИ І ТЕПЛА, ЗУМОВЛЕНІ ПРОДУВАННЯМ ЦИРКУЛЯЦІЙНИХ КОНТУРІВ БАРАБАННИХ КОТЛІВ

© Misak Й., Якимів Є., 2000

**In this article are brought the heat losses computations and water in time of temporal water ablations from trumpet system of steam-boilers.**

Під час експлуатації барабанних котлів середнього і високого тиску у циркуляційних контурах накопичуються солеві відкладення, які утворюються у процесі випаровування хімічно недоочищеної води.

Для запобігання негативним наслідкам відкладень солей (перегрів і розрив екранних труб) у самій конструкції котлів передбачена можливість виведення їх із циклу із застосуванням безперервного та періодичного продування (виведення із циклу) частки котлової води з найбільшою концентрацією солей або шламів.

На підставі багаторічного експлуатаційного досвіду визначені витрати води для нормування величини безперервної та періодичної продувки, які становлять відповідно 0,5 % і 0,2 % від номінальної паропродуктивності котлів. Експлуатаційними інструкціями передбачено періодичне продування циркуляційних контурів (нижніх точок) під час кожного пуску із холодного стану котла при тиску в барабані котла 2...3, 5...6, 8...9 мПа протягом 2÷3 хв та під час нормальної експлуатації котла під навантаженням, один раз на 2÷3 доби протягом 1÷2 хв залежно від водо-хімічних показників котлової води.

Протягом останніх років збільшилась кількість зупинів котлів і блоків з виведенням їх у довготривалий резерв з консервацією устаткування та пусків після виведення з резерву. При цьому істотно збільшилась кількість випадків періодичного продування циркуляційних контурів котлів, що зумовлює значні втрати води і тепла з продувальною котловою водою, які чинними нормативними матеріалами не визначені і не передбачені.

Для зменшення втрат тепла з продувкою, що відбувається під час періодичного продування циркуляційних контурів, були виконані аналітичні розрахунки. За основу для розрахунків цих витрат було взято характеристики барабанного котла типу ТП-100, блокф 200 мВт з паропродуктивністю 640 т/год. розрахованого на параметри: тиск 155 кг/см<sup>2</sup>, температура перегріву і вторинної пари 545/545 °С. Котел ТП-100 має 28 окремих циркуляційних контурів: 4 точки – фронтовий екран; двосвітний екран – 6 точок; бокові правий та лівий екрані мають по 6 точок продувки.

Витрату продувальної води можна визначити двома методами. Один з методів наведений на прикладі котла з робочим тиском 11 мПа. Заміряна експериментально витрата води при продуванні через дренаж з вимірювальною діафрагмою  $d_1 = 4,2$  мм становила близько 100 л/хв., або 1,7 л/с.

Витрату води через дренажі з іншим діаметром отвору перераховують за формулою:

$$V_{\text{пр}} = 100 \times d_1^2 / d, \text{ л/с}$$

де  $d_y$  – діаметр отвору трубопроводу дренажу, де немає експериментальних вимірювань, мм;  $d_1$  – фактичний діаметр вимірювальної діафрагми, мм.

Підставивши у формулу відповідні величини для котла ТП-100 з діаметром продувальних дренажів  $d_y = 20$  мм, отримаємо  $V_{\text{пр}} = 2400 \text{ л}/\text{хв} = 40 \text{ л}/\text{с}$ .

Для порівняння та оцінки правильності розрахунку витрату води обчислено за формулою, яка описує витікання рідини з посудини, що знаходиться під тиском, через малий отвір в атмосферу [2].

$$V_{\text{пр}} = \varepsilon * \varphi * F * \sqrt{2 * g * \left( h + \frac{P_0 - P_c}{g * \rho} + \frac{a * W^2}{2 * g} \right)}, \text{ м}^3/\text{с}$$

де  $\varphi$  – коефіцієнт швидкості, який визначають дослідним шляхом (для цього випадку  $\varphi = 0,97$ );  $\varepsilon$  – коефіцієнт стиснення струменя, який дорівнює відношенню площі живого перерізу струменя в стисненому перерізі до площі поперечного перерізу отвору, за результатами дослідних даних приймається  $\varepsilon = 0,64$  [2];  $F$  – площа поперечного перерізу продувального трубопроводу з  $d_y = 20$  мм;  $h$  – гідростатичний тиск, який створений стовпом рідини в трубі між барабаном і колектором котла, м вод. стовпа;  $P_o$  – надлишковий тиск, під яким знаходиться пароводяна система котла, мПа;  $P_c$  – тиск середовища, в яке видаляється продувна вода, мПа;  $a$  – коефіцієнт кінетичної енергії, який показує, у скільки разів дійсна кінетична енергія більша від обчисленої за середньою швидкістю. Для трубопроводів це значення знаходиться в межах  $a = 1,05 \dots 1,1$ ;  $\rho$  – густина води, приймаємо  $\rho = 1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ ;  $W$  – швидкість води в опускних трубах, приймаємо значення експериментальних даних  $W = 0,5 \text{ м}/\text{с}$ .

Для аналізу витрати води під час продування із пароводяного контуру котла використаний другий метод. Залежність витрати води через одну точку циркуляційного контуру від тиску в котлі, при якому відбувається продування нижньої точки, показана на рис.1.

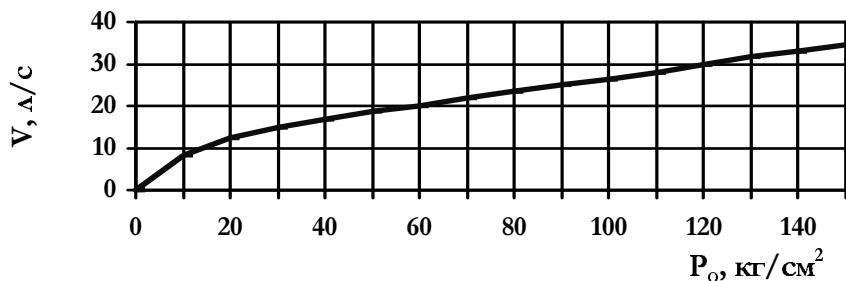


Рис.1. Залежність витрати води через одну точку циркуляційного контура від тиску в котлі

Із даних рис.1 видно, що витрата води з однієї точки із зростанням тиску від 2...3  $\text{кг}/\text{см}^2$  до 155  $\text{кг}/\text{см}^2$  збільшується від 2 до 35 л/с. При тривалості продування 30 с, витрата котлової води обчислюється так:

$$V_{\text{сум}} = \sum_{m=1}^{T} V_m * \tau,$$

де  $V_{\text{сум}}$  – сумарна витрата котлової води,  $V_{\text{сум}} = 1800 \dots 31500 \text{ л}$  для 28 точок продувальних контурів котла;  $V_m$  – витрата води з однієї точки;  $\tau$  – час продування;  $m$  – кількість точок продування.

Витрати тепла з продувальною водою визначають за формулою

$$Q = D_{\text{пр}} * (i_{\text{кв}} - i_{\text{ск.в.}}) * 10^{-3} * \tau, \text{ Гкал/с.}$$

де  $D_{\text{пр}}$  – витрата продувальної води протягом одного циклу продування;  $i_{\text{кв}}$  – ентальпія котлової води при тиску води в колекторі котла, ккал/кг;  $i_{\text{ск.в.}}$  – ентальпія скидної води, приймаємо  $i_{\text{ск.в.}} = 10$  ккал/кг.

Залежність витрати тепла з продувальною водою від тиску в котлі наведена на рис.2.

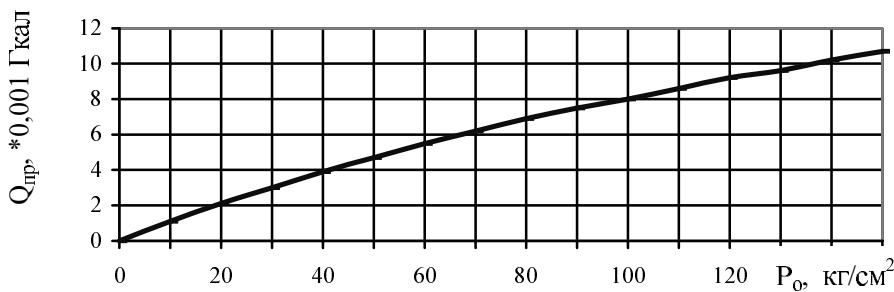


Рис.2. Залежність витрати тепла з продувочною водою від тиску в котлі при продуванні однієї точки

Аналізуючи рис.2, бачимо, що при тиску 2...3 кг/см<sup>2</sup> витрата тепла  $0,4 \cdot 10^{-3}$  Гкал/с, а при тиску 150 кг/см<sup>2</sup> становить  $10,8 \cdot 10^{-3}$  Гкал/с, з однієї точки, а з усього котла становитиме

$$Q_{\text{сум}} = \sum_{i=1}^n Q_{\text{пр}} * \tau, \text{ Гкал/кг}$$

де  $Q_{\text{пр}}$  – витрата тепла з однієї точки продування, Гкал/с;  $\tau$  – час продування, с;  $n$  – кількість точок, які продуваються;  $Q_{\text{сум}} = 0,36 \dots 9,720$  Гкал за один цикл продування (30 с).

**Висновки.** Під час продування циркуляційних контурів барабанного котла витрата становить від 1800-31500 л за 1 цикл (за 30 с), а це відповідно 0,28-4,92 % додаткових втрат котлової води відносно номінальної паропродуктивності котла.

1. Осиповский В.Ф. Эксплуатация барабанных котлов высокого давления. – М., 1953.
2. Левицький Б.Ф., Лещій Н.П. Гідрравліка. – Львів, 1994.

**УДК 621.478**

**Грінченко Д.**

ДУ “Львівська політехніка”, кафедра теплотехніки і теплових електростанцій

## **ПРИНЦИПИ ГЕНЕРУВАННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ БЕЗВІДХІДНИМ СПОСОБОМ**

© Грінченко Д., 2000

**In the given article the possibility of generation of the electric power by a method almost without scraps and stated approaches in a solution of the delivered problem is shown.**

Сучасні проблеми енергетики в Україні полягають у застарілості основного генеруючого обладнання ТЕС і АЕС із підвищеними викидами в довкілля шкідливих речовин,