

абонентів міста та обсяг наданих послуг. Запропонована мережа на основі потоків STM-1 і STM-4 сьогодні задовольняє вимоги щодо пропускної здатності та дає можливість її модернізації із збільшенням потоків відповідно до STM-4 і STM-16 у вузлах і використання резервних оптичних волокон магістральних кабелів або резервного кільця при різкому зростанні навантаження мережі в часи “пік”.

1. Слепов Н. Н. *Принципы плезмохронной и синхронной цифровых иерархий (PDH и SDH). Сети, 1995, №9. С. 90-101.* 2. Слепов Н.Н. *Синхронные цифровые сети. Nokia Telecommunications. М., 1998. С. 140-152.* 3. *ITU-T Recommendation G.782. Types and General Characteristics of Synchronous Digital Hierarchy (SDH) Equipment (1990, Revised 1.94).* 4. *ITU-T Recommendation G.783. General Characteristics of Synchronous Digital Hierarchy (SDH) Multiplexing Equipment (1990, Revised 1.94).*

УДК. 621.3.019.3(075)

О. Лазько, Л. Недоступ, Ю. Бобало

Національний університет “Львівська політехніка”,  
кафедра теоретичної радіотехніки та радіовимірювань

## ОЦІНКА БЕЗВІДМОВНОСТІ СУМІСНОЇ РОБОТИ КОМПОНЕНТІВ РАДІОЕЛЕКТРОННИХ ПРИСТРОЇВ

© Лазько О., Недоступ Л., Бобало Ю., 2001

**Обґрунтовано підхід до розв’язання задачі оцінки безвідмовності при сумісній роботі компонентів. Запропоновано вирази для визначення ймовірності відмови при різноманітних комбінаціях розподілів вхідних та вихідних параметрів.**

Безвідмовність при сумісній роботі компонентів системи забезпечується певними співвідношеннями їх вхідних і вихідних параметрів (рис.1). Залежно від особливостей їх сумісного функціонування ці співвідношення можуть визначатися рядом умов, наприклад [1]:

$$\begin{aligned} X_{\text{ВИХ } k-1} &< X_{\text{ВХ } k}; \\ X_{\text{ВИХ } k-1} &\approx X_{\text{ВХ } k}; \\ X_{\text{ВИХ } k-1} &> X_{\text{ВХ } k}. \end{aligned} \quad (1)$$

Виконання задачі забезпечення безвідмовності сумісно працюючих компонентів у процесі проектування та виготовлення оцінюється відповідними ймовірностями:

$$\begin{aligned} P_{\text{вз}} &= P(X_{\text{ВИХ } k-1} < X_{\text{ВХ } k}), \\ P_{\text{вз}} &= P(X_{\text{ВИХ } k-1} \approx X_{\text{ВХ } k}), \\ P_{\text{вз}} &= P(X_{\text{ВИХ } k-1} > X_{\text{ВХ } k}), \end{aligned}$$

за загальних умов

$$\begin{aligned} \forall X_{\text{ВИХ } k-1} &\in \{X_{\text{ВИХ } k-1}^{\text{д}}\} \\ \forall X_{\text{ВХ } k} &\in \{X_{\text{ВХ } k}^{\text{д}}\} \end{aligned}$$

де  $X_{\text{ВИХ } k-1}^{\text{д}}$  і  $X_{\text{ВХ } k}^{\text{д}}$  – допустимі значення параметрів.

Перше з наведених співвідношень є характерним для компонентів, один з яких є джерелом завад, пульсацій тощо. Наприклад, компонент  $\Pi_{k-1}$  є вторинним джерелом живлення для  $\Pi_k$ . Пульсація напруги живлення  $x_{\text{вих } k-1}$  не повинна перевищувати величину  $x_{\text{вх } k}$  і має бути якомога меншою. Ця умова також застосовується для двійкових компонентів, коли  $x_{\text{вих } k-1}$  є джерелом сигналу рівня логічного нуля або логічної одиниці, кодуєвих, декодуєвих, запам'ятовуючих та інших пристроїв.

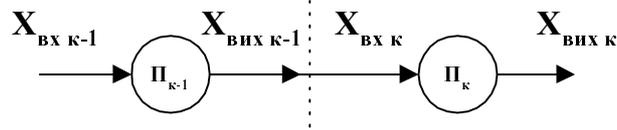


Рис.1. Сумісна робота двох компонентів схеми

Друге співвідношення між вхідними і вихідними параметрами двох компонентів характерне для аналогових схем з фіксованими рівнями цих параметрів, а також для системи, де потрібно узгодження за потужністю.

Третій вираз є умовою надійної сумісної роботи пристроїв дискретної дії, з яких перший виробляє імпульс керування для другого.

Для серійного виробництва характерним є використання елементної бази зі значним розкидом параметрів. Тому вхідні і вихідні параметри компонентів  $\Pi_{k-1}$  і  $\Pi_k$  необхідно розглядати як множини  $\{x_{\text{вих } k-1}\}$  і  $\{x_{\text{вх } k}\}$ , які також повинні задовольняти відповідні умови [1]. Імовірності безвідмовної роботи та імовірності відмови  $P_0$  і  $P_B$  таких пристроїв визначаються так [3]:

$$\begin{aligned}
 P_0 &= P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \overline{\{x_{\text{вх } k}\}}) \text{ при } x_{\text{вих } k-1,i} \leq x_{\text{вх } k,i}, i = \overline{1, n}; \\
 P_B &= P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \{x_{\text{вх } k}\}) \text{ при } x_{\text{вих } k-1,i} > x_{\text{вх } k,i}, i = \overline{1, n}; \\
 P_0 &= P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \{x_{\text{вх } k}\}) \text{ при } x_{\text{вих } k-1,i} \approx x_{\text{вх } k,i}; \\
 P_B &= P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \overline{\{x_{\text{вх } k}\}}) \text{ при } x_{\text{вих } k-1,i} \approx x_{\text{вх } k,i}.
 \end{aligned}
 \tag{2}$$

Найскладнішою для виконання є друга умова (1), бо повний перетин множин  $\{x_{\text{вих } k-1}\}$  і  $\{x_{\text{вх } k}\}$  вимагає для забезпечення надійної роботи компонентів  $\Pi_{k-1}$  і  $\Pi_k$  ще й рівності  $x_{\text{вих } k-1,i}$  і  $x_{\text{вх } k,i}$ . Останнє передбачає індивідуальний підбір цих компонентів з відповідними значеннями вхідних і вихідних параметрів, що значно ускладнює технологічний процес збирання і регулювання виробів. Тому цю умову схемними способами намагаються звести до першої або третьої, використовуючи регульовальні пристрої.

Надійність системи в складі компонентів  $\Pi_{k-1}$  і  $\Pi_k$  можна визначити для апіорі відомих законів розподілу їх вхідних і вихідних параметрів. Ці розподіли описуються функціями щільності  $f(x_{\text{вих } k-1})$  і  $f(x_{\text{вх } k})$ .

Необхідно зазначити, що сьогодні не існує загальноприйнятого підходу до розв'язання цієї задачі і тому її розв'язують, встановлюючи максимальне значення імовірності відмови або імовірності безвідмовної роботи, як, наприклад, в [1,2,3,4].

Максимальне значення імовірності відмови  $P_B$  для першої умови (1) визначається площею заштрихованої фігури – рис. 2, а.

$$P_B = P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \{x_{\text{вх } k}\}) = \int_a^b f(x_{\text{вх } k}) dx + \int_b^c f(x_{\text{вих } k-1}) dx.
 \tag{3}$$

Виходячи з цього, імовірність безвідмовної роботи визначають очевидним виразом

$$P_0 = P(\{x_{\text{вих } k-1}\} \cap \overline{\{x_{\text{вих } k}\}}) = 1 - P_B. \quad (4)$$

Для нормальних розподілів  $x_{\text{вих } k-1}$  і  $x_{\text{вих } k}$  імовірність  $P_B$  визначається за допомогою функції Лапласа

$$P_B = \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{вих } k}}}{\sigma_{x_{\text{вих } k}}}\right) - \Phi\left(\frac{a - m_{x_{\text{вих } k}}}{\sigma_{x_{\text{вих } k}}}\right) + \Phi\left(\frac{c - m_{x_{\text{вих } k-1}}}{\sigma_{x_{\text{вих } k-1}}}\right) - \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{вих } k-1}}}{\sigma_{x_{\text{вих } k-1}}}\right), \quad (5)$$

де  $m_{x_{\text{вих } k-1}}$ ,  $m_{x_{\text{вих } k}}$ ,  $\sigma_{x_{\text{вих } k-1}}$ ,  $\sigma_{x_{\text{вих } k}}$  – математичні очікування і середні квадратичні відхилення вихідних і вхідних параметрів компонентів  $\Pi_{k-1}$  і  $\Pi_k$ .

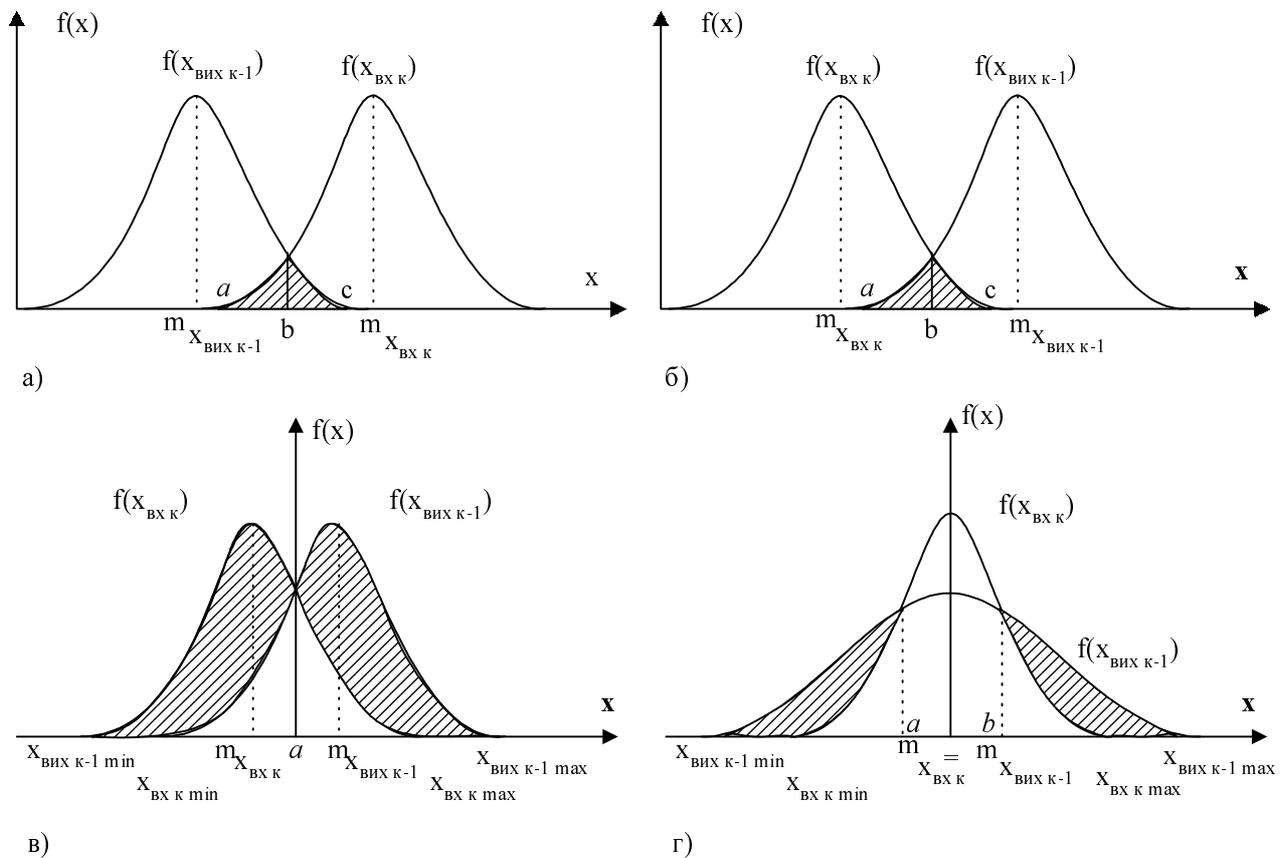


Рис. 2. Визначення імовірності виникнення відмови  $P_B$ :

а) при деякому порушенні умови  $x_{\text{вих } k-1} < x_{\text{вих } k}$ ; б) при деякому порушенні умови  $x_{\text{вих } k-1} > x_{\text{вих } k}$ ;

в) при  $m_{x_{\text{вих } k}} \neq m_{x_{\text{вих } k-1}}$ ,  $\sigma_{x_{\text{вих } k}} = \sigma_{x_{\text{вих } k-1}}$ ; г)  $m_{x_{\text{вих } k}} = m_{x_{\text{вих } k-1}}$ ,  $\sigma_{x_{\text{вих } k}} < \sigma_{x_{\text{вих } k-1}}$

Відзначимо, що покладене в основу такого підходу традиційне припущення про нормальність розподілів параметрів компонентів значно спрощує задачі статистичного аналізу, але, як показано проведеними дослідженнями, призводить до суттєвих похибок [2,3,4]. Здебільшого ці розподіли відрізняються від нормальних. Вони характеризуються асиметричністю та гостровершинністю, які оцінюються коефіцієнтами асиметрії  $A_{x_{\text{вих } k-1}}$  і  $A_{x_{\text{вих } k}}$  і коефіцієнтами ексцесу  $E_{x_{\text{вих } k-1}}$  і  $E_{x_{\text{вих } k}}$ , і задовільно описуються рядами Грама-Шарльє та Еджворта:

$$f_A(x_{\text{вих } k-1}) = f(x_{\text{вих } k-1}) - \frac{A_{x_{\text{вих } k-1}}}{3!} f^{(3)}(x_{\text{вих } k-1}) + \frac{E_{x_{\text{вих } k-1}}}{4!} f^{(4)}(x_{\text{вих } k-1}), \quad (6)$$

$$f_A(x_{\text{ВХ К}}) = f(x_{\text{ВХ К}}) - \frac{Ax_{\text{ВХ К}}}{3!} f^{(3)}(x_{\text{ВХ К}}) + \frac{Ex_{\text{ВХ К}}}{4!} f^{(4)}(x_{\text{ВХ К}}). \quad (7)$$

Ймовірність відмови визначиться рівнянням

$$\begin{aligned} P_B = & \int_a^b f_A(x_{\text{ВХ К}}) dx + \int_b^c f_A(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx = \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \Phi\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \frac{Ax_{\text{ВХ К}}}{3!} \left[ f^{(2)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \right. \\ & \left. - f^{(2)}\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) \right] + \frac{Ex_{\text{ВХ К}}}{4!} \left[ f^{(3)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - f^{(3)}\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) \right] + \Phi\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \\ & - \frac{Ax_{\text{ВІХ К-1}}}{3!} \left[ f^{(2)}\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - f^{(2)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) \right] + \frac{Ex_{\text{ВІХ К-1}}}{4!} \left[ f^{(3)}\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \right. \\ & \left. - f^{(3)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) \right]. \end{aligned} \quad (8)$$

Аналогічно знаходять ймовірність відмови для третьої умови (рис.2.б).

$$P_B = P(\{x_{\text{ВХ К}}\} \cap \{x_{\text{ВІХ К-1}}\}) = \int_a^b f(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx + \int_b^c f(x_{\text{ВХ К}}) dx. \quad (9)$$

Для нормальних законів розподілів  $f(x_{\text{ВХ К}})$  і  $f(x_{\text{ВІХ К-1}})$   $P_B$  обчислюють за допомогою рівняння:

$$P_B = \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \Phi\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) + \Phi\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right).$$

За наявності асиметрії і гостровершинності розподілів  $x_{\text{ВІХ К-1}}$  і  $x_{\text{ВХ К}}$

$$\begin{aligned} P_B = & \int_a^b f_A(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx + \int_b^c f_A(x_{\text{ВХ К}}) dx = \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \Phi\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \frac{Ax_{\text{ВІХ К-1}}}{3!} \cdot \\ & \cdot \left[ f^{(2)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - f^{(2)}\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) \right] + \frac{Ex_{\text{ВІХ К-1}}}{4!} \left[ f^{(3)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) - \right. \\ & - f^{(3)}\left(\frac{a - m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}{\sigma_{x_{\text{ВІХ К-1}}}}\right) \left. \right] + \Phi\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) + \Phi\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \frac{Ax_{\text{ВХ К}}}{3!} \left[ f^{(2)}\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - \right. \\ & - f^{(2)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) \left. \right] + \frac{Ex_{\text{ВХ К}}}{4!} \left[ f^{(3)}\left(\frac{c - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) - f^{(3)}\left(\frac{b - m_{x_{\text{ВХ К}}}}{\sigma_{x_{\text{ВХ К}}}}\right) \right]. \end{aligned} \quad (10)$$

Задача виконання другої умови  $x_{\text{ВІХ К-1}} \approx x_{\text{ВХ К}}$  не є однозначною. Співвідношення дисперсій вхідних і вихідних параметрів і положень математичних очікувань цих двох розподілів визначає мінімум два варіанти визначення  $P_B$  (рис. 2, в, г)

У першому випадку, якщо  $m_{x_{\text{ВХ К}}} \neq m_{x_{\text{ВІХ К-1}}}$

$$P_B = 1 - \int_{x_{\text{ВІХ К-1 min}}}^a f(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx - \int_a^{x_{\text{ВХ К max}}} f(x_{\text{ВХ К}}) dx; \quad (11)$$

або

$$P_B = \int_{x_{\text{ВХ К min}}}^a f(x_{\text{ВХ К}}) dx - \int_{x_{\text{ВІХ К-1 min}}}^a f(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx + \int_a^{x_{\text{ВІХ К-1 max}}} f(x_{\text{ВІХ К-1}}) dx - \int_a^{x_{\text{ВХ К max}}} f(x_{\text{ВХ К}}) dx.$$

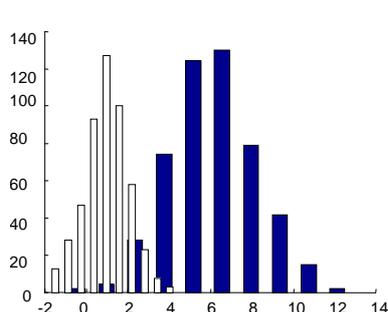
Ці залежності є тотожними за умови

$$\int_{x_{\text{ВХ } \kappa}^{\text{min}}}^a f(x_{\text{ВХ } \kappa}) dx + \int_a^{x_{\text{ВІХ } \kappa-1}^{\text{max}}} f(x_{\text{ВІХ } \kappa-1}) dx = 1. \quad (12)$$

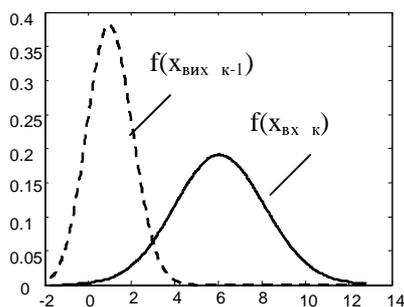
У другому випадку, якщо  $m_{x_{\text{ВХ } \kappa}} = m_{x_{\text{ВІХ } \kappa-1}}$ ,  $\sigma_{x_{\text{ВХ } \kappa}} < \sigma_{x_{\text{ВІХ } \kappa-1}}$

$$P_B = 1 - \int_{x_{\text{ВХ } \kappa}^{\text{min}}}^a f(x_{\text{ВХ } \kappa}) dx + \int_a^b f(x_{\text{ВІХ } \kappa-1}) dx + \int_b^{x_{\text{ВХ } \kappa}^{\text{max}}} f(x_{\text{ВХ } \kappa}) dx. \quad (13)$$

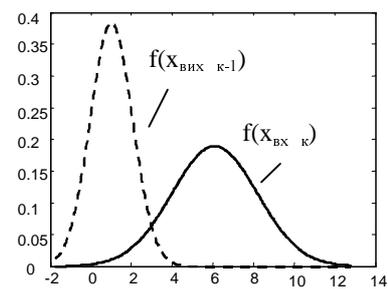
Для порівняння точності визначення імовірності відмови при використанні як моделі нормального розподілу і розподілу Грама-Шарльє проведене комп'ютерне моделювання ряду розподілів реальних об'єктів, які характеризуються асиметрією та ексцесом (рис.3.).



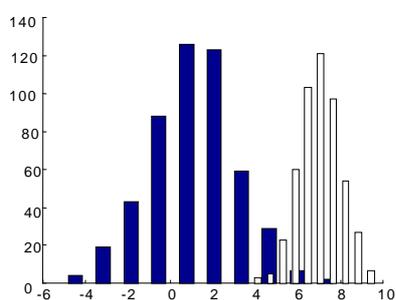
(1)



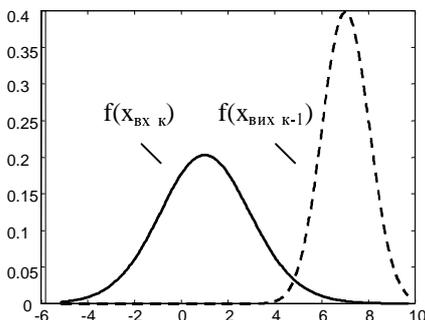
(2)



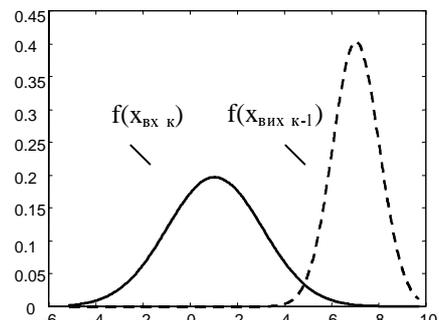
(3)



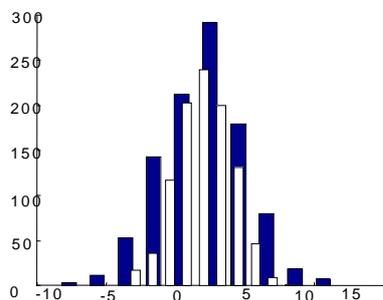
(1)



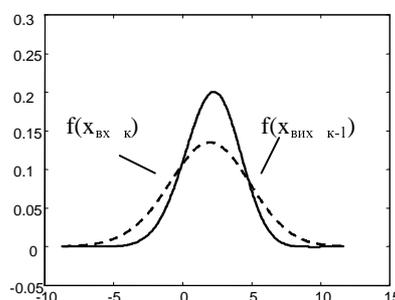
(2)



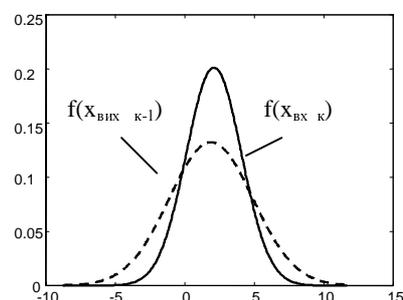
(3)



(1)



(2)



(3)

Рис. 3. Результати комп'ютерного моделювання вхідних і вихідних параметрів пристроїв (1), які характеризуються асиметрією та ексцесом, за допомогою ряду Грама-Шарльє (2), та функцією Гаусса (3)

У таблиці наводяться розраховані значення імовірностей відмови та їх похибок при використанні як математичних моделей розподілу нормального закону та ряду Грама-Шарльє.

### Значення імовірностей відмови та їх похибок

$X_{\text{Вих } k-1}$	$X_{\text{Вх } k}$	$P_{\text{в норм}}$	$P_{\text{в Гр-Ш}}$	$\delta P, \%$
$m_{\text{ХВих } k-1}=1.0002$ $\sigma_{\text{ХВих } k-1}=1.0405$ $A_{\text{ХВих } k-1}=-0.0464$ $E_{\text{ХВих } k-1}=0.0653$	$m_{\text{ХВх } k}=6.0828$ $\sigma_{\text{ХВх } k}=2.1088$ $A_{\text{ХВх } k}=0.0470$ $E_{\text{ХВх } k}=0.0656$	0.0152	0.0148	2.9207
$m_{\text{ХВих } k-1}=7.0340$ $\sigma_{\text{ХВих } k-1}=0.9893$ $A_{\text{ХВих } k-1}=0.0891$ $E_{\text{ХВих } k-1}=0.0243$	$m_{\text{ХВх } k}=1.0407$ $\sigma_{\text{ХВх } k}=2.0249$ $A_{\text{ХВх } k}=-0.0410$ $E_{\text{ХВх } k}=-0.2438$	0.7914	0.7299	8.4258
$m_{\text{ХВих } k-1}=1.8810$ $\sigma_{\text{ХВих } k-1}=3.0462$ $A_{\text{ХВих } k-1}=-0.0689$ $E_{\text{ХВих } k-1}=0.1592$	$m_{\text{ХВх } k}=2.0529$ $\sigma_{\text{ХВх } k}=1.9804$ $A_{\text{ХВх } k}=0.0701$ $E_{\text{ХВх } k}=0.1603$	0.5427	0.5060	7.2521

Результати проведених досліджень показують, що використання рядів Грама-Шарльє та Еджворта як математичних моделей розподілів вхідних і вихідних параметрів дає змогу зменшити похибки під час визначення ймовірності відмови.

Це пояснюється тим, що математичні моделі розподілів параметрів компонентів у вигляді вказаних рядів здатні враховувати моменти вищих порядків. Це забезпечує кращу адекватність моделей і вищу точність оцінки безвідмовності. Однак використовуючи їх, зважаючи на недоліки даних рядів, слід користуватися областями допустимих значень коефіцієнтів асиметрії та ексцесу [5,6].

Безвідмовність сумісно працюючих компонентів визначається не тільки їх індивідуальною надійністю, але і узгодженням їх вхідних та вихідних параметрів. Оскільки ці реальні розподіли характеризуються асиметричністю та ексцесом, їх математичне моделювання може здійснюватись рядами Грама-Шарльє та Еджворта. Вони забезпечують кращу адекватність і зменшення похибки оцінки безвідмовності порівняно з моделями у вигляді нормального розподілу.

1. Недоступ Л.А., Кіселичник М.Д., Бобало Ю.Я. *Основи надійності радіоелектронних пристроїв*. Львів. 1998. 2. Дружинин Г.В. *Надёжность автоматизированных систем*, М., 1977. 3. Переверзев Е.С. *Случайные процессы в параметрических моделях надежности*. К., 1987. 4. Беляков Ю.Н., Курмаев Ф.А., Баталов Б.В. *Методы статистических расчётов микросхем на ЭВМ*. М., 1985. 5. Лазько О., Недоступ Л., Бобало Ю. *Моделювання розподілів рядами Грама-Шарльє та їх застосування в технологічних САПР // Вісн. ДУ "Львівська політехніка" 2000, №387, С. 59–65*. 6. Лазько О., Недоступ Л., Бобало Ю. *Оцінка полів розсіювання параметрів радіоелектронних пристроїв при їх квазінормальних розподілах // Вісн. ДУ "Львівська політехніка" 2000, №399. С. 174–181*.