

ЗМІСТ

МОДЕЛЮВАННЯ ТА ОПТИМІЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ

<i>Доляняк Я. В.</i> Дослідження процесу зношування за допомогою методу скінченних елементів.....	3
<i>Стефанович Т. О., Щербовських С. В.</i> Модель надійності для аналізу причин непрацездатності системи із навантажувальним резервуванням елементів між однотипними модулями	8
<i>Ступницький В. В.</i> Реологічна модель формування фізико-механічних властивостей поверхневого шару деталі під час її оброблення різанням	15

ПРИКЛАДНІ ПРОБЛЕМИ ДИНАМІКИ, МІЦНОСТІ ТА ОПТИМІЗАЦІЯ ПРОМИСЛОВОГО УСТАТКУВАННЯ

<i>Корендій В. М., Дмитерко П. Р., Новіцький Ю. Я.</i> Розрахунок і конструювання тихохідного горизонтально-осьового вітроколеса з лопатями вітрильного типу	23
<i>Настасенко В. О.</i> Аналіз продуктивності черв'ячних фрез та їх прогресивних конструкцій	35
<i>Новіцький Ю. Я., Новіцький Я. М.</i> Оптимізація параметрів пресового з'єднання вставних ножів збірних фрез	41
<i>Проценко В. О., Клементьєва О. Ю.</i> Характеристика муфти з торцевими канатами тангенціального розташування у режимах аверсу та реверсу	45
<i>Сліпчук А. М., Яким Р. С.</i> Проектування нових продуктових ліній шарошок для розроблення функціонально-орієнтованої технології їхнього виготовлення	52
<i>Тонконогий В. М., Зелінський С. А., Ткач А. Ж., Серебрій Ю. О.</i> Зниження регенеративних коливань під час фрезерування маложорстких деталей за рахунок модуляції швидкості головного руху верстата.....	61

НОВІ МАТЕРІАЛИ І ТЕХНОЛОГІЇ

<i>Prots L. A., Lavrinenko V. I.</i> Polishing tool with cycloidal movement rotation for the manufacture of flat surfaces working element $Li_2B_4O_7$	69
<i>Литвиняк Я. М.</i> Технологічна гнучкість операцій зубонарізання із застосуванням процесу радіально-колового формоутворення зубців циліндричних коліс	73

КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ, ІНФОРМАЦІЙНІ ТА ВИМІРЮВАЛЬНІ СИСТЕМИ

<i>Луців І. В., Волошин В. Н., Буховець В. М.</i> Оцінка впливу похибок комплексного самоналагоджувального оснащення на точність оброблюваних циліндричних поверхонь	80
--	----

CONTENTS

MODELING AND OPTIMIZATION OF MANUFACTURING PROCESSES

<i>Dolyniak Y.</i> Research of the tool wear process by finite element method.....	3
<i>Stefanovych T., Shcherbovskykh S.</i> Reliability model for failure cause analysis of a system with component load-sharing redundancy between uniform modulus.....	8
<i>Stupnytskyi V.</i> Rheological model for physical and mechanical properties surface layer formation during its cutting.....	15

APPLIED PROBLEMS OF DYNAMICS, STRENGTH AND OPTIMIZATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT

<i>Korendiy V., Dmyterko P., Novitskyi Yu.</i> Calculation and designing of low-speed horizontal-axis wind-wheel with blades of sail type.....	23
<i>Nastasenko V.</i> The assaying of capacity of worm hobs and their progressive constructions.....	35
<i>Novitskyi Y., Noviytskyi Y.</i> Optimization parameters press connection plug knives assembled mills.....	41
<i>Protsenko V., Klementyeva O.</i> Description of coupling with face ropes tangential arrangement in the mode of obverse and reverse.....	45
<i>Slipchuk A., Yalkym R.</i> Designing new product line of cutters for development of functional-oriented technology of their manufacturing.....	52
<i>Tonkonogy V., Zelynskyi S., Weaver A., Serebkriy Y.</i> Reducing vibrations in regenerative milling little hard parts by modulation speed main motion machines.....	61

NEW MATERIALS AND TECHNOLOGIES

<i>Prots L., Lavrinenko V.</i> Polishing tool with cycloidal movements rotation for the manufacture of flat surfaces working element $\text{Li}_2\text{B}_4\text{O}_7$	69
<i>Lytyvnyak Ya. M.</i> Manufacturing process cutting tooth from application of radial-and-round formation process the cylindrical gear wheel.....	73

CONTROL OF QUALITY, INFORMATIONAL AND MEASURING SYSTEMS

<i>Lutsiv I., Voloshyn V., Buhovets V.</i> Evaluation of integrated self-adjusting equipment errors impact on machined cylindrical surfaces accuracy.....	80
---	----