

Вуглеводневі технологічні мастила для склоформуючих апаратів

Розглянуто проблему змащення склоформуючих апаратів технологічними мастилами, які б забезпечували одержання високоякісної скляної продукції.

Ключові слова: технологічне мастило, оливна основа, розбавлювач, загущувач

Щоб забезпечити процес виробництва якісної склотари необхідним є технологічне мастило, яке б сприяло підвищенню температури прилипання скломаси до форми, зниженню коефіцієнта тертя між скломасою та поверхнею форми, охолодженню поверхні форми внаслідок випаровування частини змащувальної рідини, підвищенню стійкості матеріалу форми до окиснення.

До технологічних мастил ставлять ряд вимог:

- володіти хорошими змащувально-охолоджуючими властивостями;
- володіти хорошою змочуваністю, текучістю, щоб забезпечити можливість автоматичної подачі мастила на поверхню пресформ.
- не забруднювати поверхню пресформ і скловиробів, не утворювати відкладів нагару та коксу.
- забезпечувати відсутність подряпин на поверхні скла, блиск поверхні. Інколи змащувачі композиції відіграють роль поліруючих речовин.
- бути нетоксичними, пожегобезпечними, дешевими, складатись з доступних компонентів.

Нами запропоновано замість змащувачів рідин на графітовій основі, які мають низький коефіцієнт тертя, високу теплостійкість при

робочій температурі і є достатньо дорогими, використовувати вуглеводневі мастильні матеріали.

До складу такого мастила входять: оливна основа, яка б мала хороші змащувачі властивості, низьку газотвірну здатність, не утворювала відкладів при випаровуванні (МС-20, І-12, І-20); розбавлювач, який є регулятором колоїдної структури, сприяє зниженню в'язкості оливи, регулюванню дозування подачі мастила (гасові фракції); та загущувач, використовується полімерна добавка, яка сприяє утворенню щільної розділяючо-захисної плівки між формою автомата і гарячою скломасою.

Розроблені нами вуглеводневі мастила за основними показниками якості є кращими, ніж вуглеграфітові.

Література

Сабан І., Гринишин О. Вибір вуглеводневої основи для змащувальних рідин для виробництва виробів зі скла // Тези VI науково-технічної конференції «Поступ в нафтогазопереробній та нафтохімічній промисловості», Львів, 25-28 квітня 2012р., С.106

Ишук Ю.Л. Состав, структура и свойства пластичных смазок. – Киев: Наук.думка, 1996. – 286 с.

УГЛЕВОДОРОДНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ СТЕКЛОФОРМИРУЮЩИХ АППАРАТОВ

И.И. Сабан, О.Б. Гринишин

Рассмотрена проблема смазывания стеклоформирующих аппаратов технологическими смазками, которые обеспечивают получение высококачественной стекольной продукции.

Ключевые слова: технологическая смазка, масляная основа, разбавитель, загуститель.

HYDROCARBONS GREASES FOR GLASS-FORMING MACHINES

I. Saban, O. Hrynyshyn

The problem of glass-forming greasing by hydrocarbon greases has been considered. These greases provide the production of glass-ware of high quality.

Keywords: grease, oil basis, diluent, gelling agent.

Національний університет «Львівська політехніка», м. Львів, Україна